

# SRC

## SISTEMA DE RECUPERACION DE CALDOS DE TRATAMIENTO





## SRC DECCO

### SISTEMA DE RECUPERACION DE CALDOS DE TRATAMIENTO

#### Objetivo del SRC DECCO (Sistema de Recuperación de Caldos)

- Vertido cero.
- Recuperar el 100% del caldo residual.
- Reducir al mínimo los sólidos en suspensión.
- Evitar la proliferación de bacterias y esporas.
- Ahorro en consumo de fungicidas con tratamientos mas uniformes

#### Vertido cero

El sistema forma junto con la balsa del drencher y un dosificador de fitosanitarios un circuito cerrado donde no hay vertido de caldo en ningún punto. Los sólidos en suspensión y la materia orgánica son recogidos en big-bag para su posterior gestión a través de empresa autorizada.



#### Recuperación del 100% del caldo residual

El sistema bombea el caldo residual con sus respectivos lodos a través de un filtro prensa donde quedan retenidos el material contaminante dejando pasar al 100% los fungicidas solubles como son imazalil, guazatina



y fosetil Al.

### **Reducción al mínimo de los sólidos en suspensión**

El sistema de filtro prensa no sólo permite retener los sólidos en suspensión sino que además los va prensando hasta obtener un material compacto que se seca con el tiempo, evitando acumular volúmenes importantes y



reduciendo el coste de retirada a los mínimos valores posibles.



### **Control microbiológico**

Aunque el filtro prensa actúa como una barrera para la mayoría de esporas de hongos, incluidas las de *Penicillium*, se adiciona durante las reposiciones de caldo con el paso de palets un desinfectante que permite un control de patógenos durante la

jornada de trabajo hasta el vaciado del caldo residual al Sistema SRC para su recuperación.

### **Ahorro en el consumo de fungicidas con tratamientos mas uniformes**

El llenado inicial de la balsa del drencher se realiza con caldo recuperado que ya contiene la concentración adecuada de fungicidas sin necesidad de añadir productos (excepto para tiabendazol) consiguiendo un ahorro al evitar vertidos de caldos con sus fungicidas. Además permite realizar renovación de caldos en el mismo día (una

vez superado un número de palets o cuando se observe una alta carga de materia orgánica) sin gasto adicional de productos.

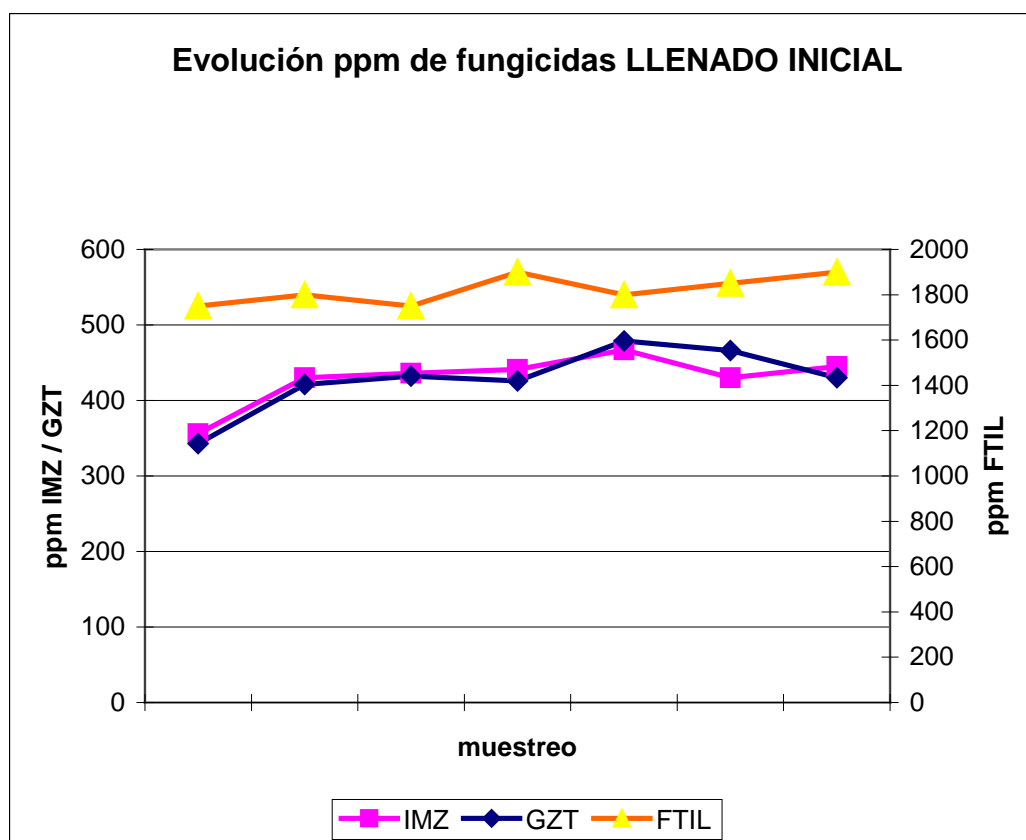
### Valores obtenidos en el SRC instalado en un almacén de Valencia

Resultados de concentración de fungicidas (caldo residual, caldo recuperado, llenado inicial del drencher)

**Imazalil:** 436 a 467 ppm

**Guazatina:** 420 a 475 ppm

**Fosetil AI:** 1750 a 2140 ppm



### Estudio microbiológico

En los caldos residuales se han obtenido valores entre 0 a 1 UFC/ml (unidades formadoras de colonias por mililitro de caldo).

En el **caldo recuperado** : **0 UFC/ml** (en todas las muestras realizadas)

### Residuos sobre fruta

En muestreos al azar se obtuvieron los siguientes resultados

Nº muestra	Imazalil (ppm)
1	1.2
2	0.9
3	1.1
4	0.8
5	0.9

### Tortas de filtrado

El filtro prensa se ha abierto para desprender las tortas de sólidos retenidos después de pasar 7.000 litros de caldo aproximadamente.

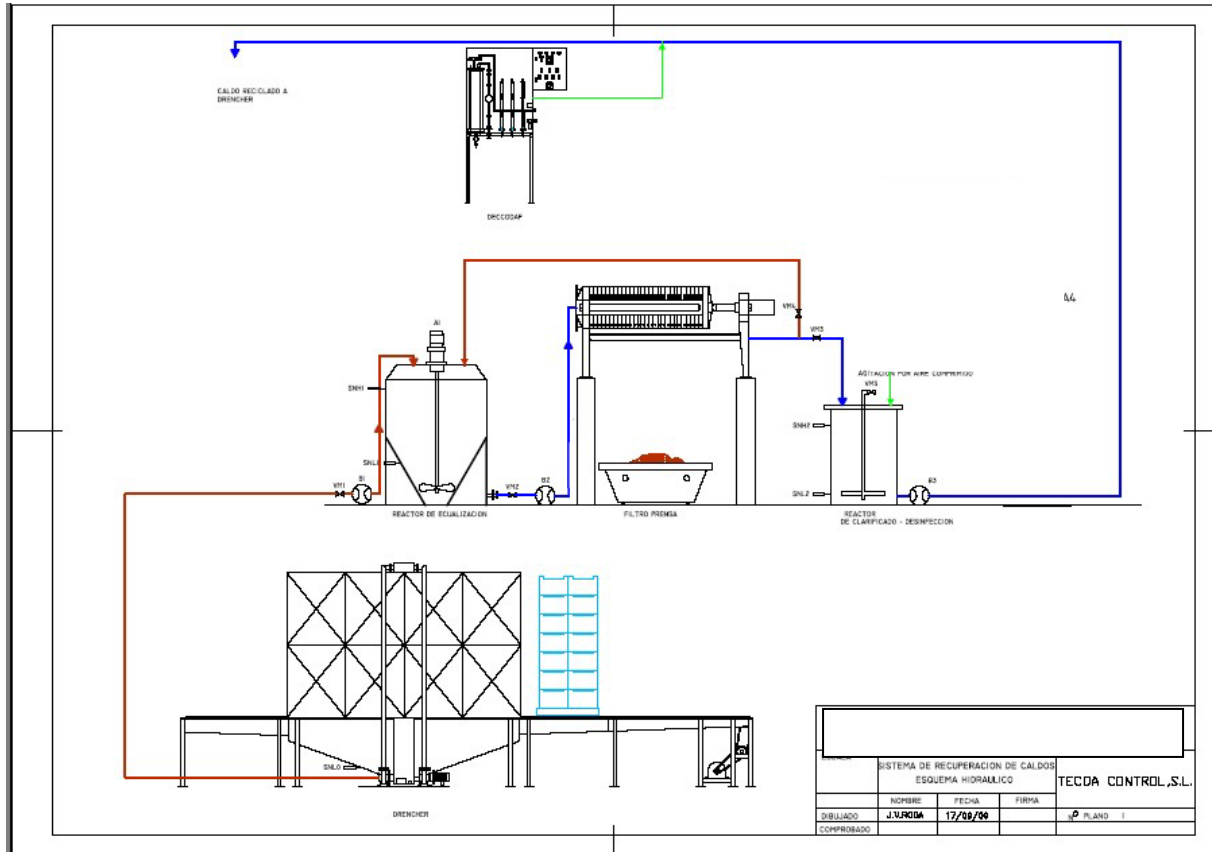
La cantidad de residuo generado dependerá de la suciedad con que entren las cajas pudiendo variar desde 2 a 4 kilos de residuo por cada 1.000 litros de caldo.

Media de palets tratados antes de recuperación: 100 palets





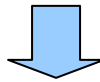
## ESQUEMA DE LA INSTALACIÓN y PROCESO DE TRABAJO



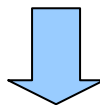
Vaciado del caldo "sucio" del drencher



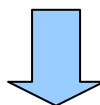
Limpieza de la balsa



Rellenado de la balsa con caldo recuperado



Recuperación del caldo sucio



Caldo recuperado disponible para volver a ser usado





## SERVICIO TECNICO DECCO